



Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity
PT13/04471

SIMI – Sociedade Internacional de Montagens Industriais, S.A.

Urbanização do Alto dos Moinhos, Rua João Chagas, 8C – Dto
1500-493 LISBOA

e Armazém em Cabeço de Montachique, Zona Industrial de Tocadelos, Pavilhão B
2670-741 LOUSA – LOURES

Âmbito Certificado
Certified Scope



Requisitos de qualidade para a soldadura por fusão de materiais metálicos
Parte 2: Requisitos de qualidade global para o(s) produto(s) tanto em
oficinas como em locais de instalação em campo, conforme anexo I.
*Quality requirements for fusion welding of metallic materials. Part 2: Comprehensive quality requirements for the product(s) both in
workshops and at field installation sites, according annex I.*

Documento(s) normativo(s) / Standard(s)
EN ISO 3834-2:2005

Este certificado é válido desde
This certificate is valid from

18 de dezembro de 2019 até 16 de setembro de 2021,
sujeito a auditorias de acompanhamento com resultados satisfatórios
18th December 2019 until 16th September 2021, and remains valid subject to satisfactory surveillance audits
Auditoria de Renovação a realizar antes de 16 de julho de 2021
Re certification audit due before 16th July 2021

Versão 5. Certificado pela SGS desde agosto de 2013
Issue 5. Certified with SGS since August of 2013

IPAC
acreditação

A0003
ISO/IEC 17021-1
Sistemas de Gestão

Autorizado por:
Authorized by:



Luis Neves

Direção de Certificação
Certification Management



Isabel Berger



SGS ICS – Serviços Internacionais de Certificação
Pólo Tecnológico de Lisboa, 6 piso 0 – 1600-546 Lisboa
T: 217104200; F: 217157577

Pág. 1 de 2
Page 1 of 2

Este documento foi emitido pela Companhia de acordo com as Condições Gerais de Serviço disponíveis em http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm.
Chama-se especial atenção às cláusulas referentes aos limites de responsabilidade, indemnização e jurisdição. A autenticidade deste documento poderá ser verificada em http://www.sgs.com/clients/certified_clients.htm. Qualquer alteração não autorizada, adulteração ou falsificação do conteúdo ou aparência deste documento é ilegal e os transgressores poderão ser alvo de todas as ações legais previstas.

Anexo I

Annex I

Requisitos de qualidade para a soldadura por fusão de materiais metálicos

Parte 2: Requisitos de qualidade global para o(s) seguinte(s) produto(s)

Quality requirements for fusion welding of metallic materials. Part 2: Comprehensive quality requirements for the following product(s)

Equipamento industrial;
Pórticos de elevação e movimentação e pontes rolantes;
Equipamento hidromecânico para barragens, adutores e estações
elevatórias;
Equipamento mecânico: bombas, válvulas e compressores;
Estações de tratamento;
Redes de tubagem industrial;
Estruturas metálicas em aço.

Industrial equipment;
Lifting and moving gantry and rolling bridges;
Hydromechanical equipment for dams, adductors and stations;
Mechanical equipment such as pumps, valves and compressors;
Treatment stations;
Industrial piping networks;
Steel structures.



Características certificadas:

Certified characteristics:

Processo de soldadura <i>Welding Process</i> (ISO 4063)	Grupos de material base (subgrupos) <i>Parent material groups (subgroups)</i> (CEN ISO/TR 15608)	Nota <i>Note</i>
Designação europeia/ european designations 111; 114; 121; 131; 135; 136; 138; 141;	1 (1.1; 1.2; 1.3; 1.4) 2 (2.1; 2.2) 5 (5.1; 5.2; 5.3; 5.4) 6 (6.1; 6.2; 6.3; 6.4) 8 (8.1)	EN ISO 15614-1 EN ISO 9606-1 EN ISO 14732 ASME IX
Designação EUA/ USA designation SMAW; SAW; GMAW; FCAW; GTAW	10 (10.1) 11 (11.1) 41 52	

Coordenação de Soldadura:

Welding coordination:

Nome <i>Name</i>	Cargo <i>Job function</i>	Nível <i>Level</i>
Gonçalo Rosa	Coordenador de soldadura <i>Welding coordinator</i>	E/IWE

IPAC
acreditação

A0003
ISO/IEC 17021-1
Sistemas de Gestão